



FAREN  
chemical  
industries

innovative  
solutions



BRUNALI

# AIR SPRAY

Sprężone powietrze w sprayu i środek do wytwarzania niskich temperatur

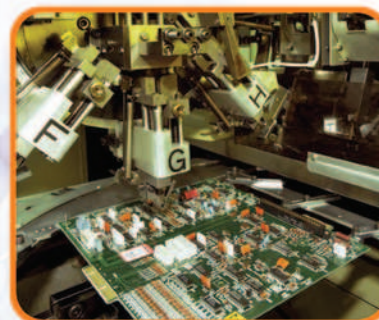
## Karta informacyjna

### Co to jest?

AIR SPRAY to środek do wykrywania przerw w obwodach drukowanych i w tranzystorach. W laboratoriach badawczych firmy FAREN poszukiwaliśmy bardziej interesujących zastosowań sprężonego powietrza w puszkach.

Wiadomo, że niskie temperatury mogą być użyteczne przy dokonywaniu niektórych rodzajów napraw, a sprężone powietrze nadaje się do czyszczenia i usuwania kurzu i innych zabrudzeń.

Firma FAREN opracowała więc produkt, który łączy obie te funkcje. AIR SPRAY użyty w pozycji pionowej jest źródłem sprężonego powietrza, natomiast do góry dnem/po wstrząśnięciu wytwarza niską temperaturę.



### Jak działa Air Spray wytwarzający niską temperaturę:

Produkt stosowany jest w wypadku obwodów drukowanych i komponentów elektronicznych do identyfikacji usterek wynikających z rozerwania ścieżki, niewłaściwego przylutowania elementu lub braku styku. W wypadku tranzystorów wystarczy włączyć system, a następnie schłodzić kolejno każdy z jego elementów (uszkodzony tranzystor działa przez krótkie okresy czasu, tak długo jak pozostaje wewnątrz zimny).

Zimno wytworzone sztucznie przez AIR SPRAY powoduje, iż pracuje bez przerw. W ten sposób można zidentyfikować uszkodzony tranzystor.

### Jak działa Air Spray wytwarzający sprężone powietrze:

Działanie Air Spray jest w tym wypadku bardzo proste. Wystarczy przytrzymać puszkę pionowo i nacisnąć na zawór. Z puszki wypychane jest wtedy sprężone powietrze pod ciśnieniem 4/5 atmosfer, co wystarcza, aby doskonale oczyścić wszelkie rodzaje instalacji elektronicznych. AIR SPRAY usuwa brud nawet z najtrudniej dostępnych miejsc.

### Sposób stosowania:

Przekręć puszkę i znajdź przerwę w połączeniu na obwodzie drukowanym lub na płytce. Włącz system i gdy elementy nagrzej się do swojej normalnej temperatury roboczej, rozpyl na nie środek (który ma właściwości dielektryczne), dokładnie pokrywając nim całą płytkę, tzn. tak, aby cała jej powierzchnia była oszroniona. Odczekaj kilka sekund. Uszkodzenie jest tam, gdzie na szronie widać kulkę. Dzieje się tak, ponieważ uszkodzony lut wytwarza opór elektryczny, w wyniku czego powierzchnia płytki w takim miejscu nagrzewa się bardziej niż normalnie.